

Tabella sinottica delle caratteristiche

	<i>Metodo</i>	<i>Unit di misura</i>	<i>EX PMMA</i>	<i>CN PMMA</i>	<i>EX-EI PMMA</i>	<i>PC</i>	<i>PS</i>	<i>PVC</i>	<i>PET</i>	<i>PETG</i>	<i>SAN</i>
Caratteristiche Fisiche											
Densit	ISO 1183	g/cm ³	1,19	1,19	1,15-1,17	1,2	1,05	1,4	1,33	1,27	1,09
Assorbimento d acqua (24h)	ISO 62	%	0,3	0,3	0,33-0,38	0,1-0,15	0,04	0,1	-	0,20	0,25
Caratteristiche Ottiche											
Trasmittanza (provino 3mm)	ASTM D 1003	%	92	92	90-91	89-90	88	84-86	90	88	85
Caratteristiche Meccaniche											
Resistenza a trazione	ISO 527	MPa	74	76	40-60	60-65	50	55	58	50	75
Allungamento a rottura	ISO 527	%	5	6	12-40	70-82	3-5	120	> 100	> 100	-
Modulo elastico a trazione	ISO 527	MPa	3300	3300	1800-1600	2400-2500	2800-3000	3000	2500	2400	3200
Urto Izod con intaglio	ISO 180	KJ/m ²	1,3	1,5	4-6	50-80	1,5-2	4-4,5	4-4,7	15	2-2,4
Urto Charpy senza intaglio	ISO 179	KJ/m ²	11-12	11-12	25-60	> 100	-	-	70-100	> 100	-
Durezza Rockwell scala M (scala R)	ASTM D 785	-	90	90	55-75 (110-125)	70	75-80	70	(114)	(115)	80-85
Resistenza all abrasione (haze % 2000 g Carborundum)	ASTM D 673	%	11	8-9	18-20	24	-	-	-	35	-
Caratteristiche Termiche											
Temp. di rammollimento Vicat (9,8 Nw - 50°C/h)	ISO 306 B	°C	111	118-120	100-108	150-160	96-103	84-87	82	76	105-110
Temp. di deflessione HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	102	109	90-98	130-140	85-90	70	65	60	90-95
Temp. massima di esercizio		°C	80	85	70-75	100-115	70	65	60	55	80
Coefficiente espansione lineare	VDE 0304/1	mm/°C 10-5	6,7	6,7	7,5-10	7	7	6,3	5	5,1	7
Comportamento al fuoco											
Classificazione USA	UL 94	classe	HB	HB	HB	HB-V2	HB	V0	V2	HB-V2	HB

I dati riportati hanno il solo scopo di permettere un rapido confronto tra i vari tipi di polimeri.
Non sono quindi da intendersi come valori di capitolato ne tanto meno di garanzia dei prodotti trattati da Meglas.